

Nachträgliche Herstellung von Rauchrohranschlüssen (Bilder Fa. Schiedel)

Beachten Sie bitte unbedingt die Hinweise zum Arbeitsschutz auf der nächsten Seite!

Variante A – mit Winkelschleifer

Inhalt Rauchrohrzargenset:

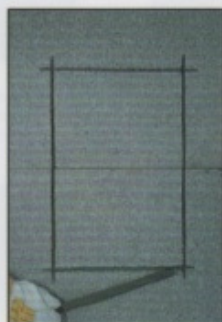
- Rauchrohrzarge
- Schiedel-Fugenkitt
- Frontplatte
- 4 Haltewinkel
- Putzring
- Schnittschablone
- Sägeblatt
- Dichtsnur
- Versetzanleitung



A1. Unter Verwendung der Schnittschablone Mantelsteinöffnung anreißen



A2. Mantelstein mit Winkelschleifer an den Markierungslinien aufschneiden



A3. Dämmung mit Sägeblatt entlang der Schnittkanten aufschneiden und entfernen



A4. Rauchrohrzarge als Schablone verwenden und entlang des inneren Durchmessers anreißen



A5. Entlang der Markierung Sollbruchstelle mit Winkelschleifer anschneiden. Seitlich nicht erreichbarer Bereich später bearbeiten (Bild A8. und A9.)



A6. Das Profilrohr sternförmig mit Winkelschleifer einschneiden



A7. Profilrohrteile vorsichtig mit Hammer entfernen



A8. Verbliebene seitliche Profilrohrsegmente streifenförmig einschneiden. Streifenbreite ca. 10–15 mm



A9. Restliche Profilrohrteile vorsichtig mit Hammer entfernen



A10. Unebenheiten an der Sollbruchstelle mit Winkelschleifer nacharbeiten



A11. Nach Reinigen beider Kittflächen Schiedel-Fugenkitt auf die Rauchrohrzarge auftragen



A12. Rauchrohrzarge am Profilrohr feströdeln



A13. Frontplatte zuschneiden, Haltewinkel aufstecken und Frontplatte einsetzen



A14. Kittreste vorsichtig mit Schwamm entfernen



A15. Putzring zentrisch annageln